



CONSORZIO DEI COMUNI DELLA
PROVINCIA DI TRENTO
COMPRESI NEL BACINO IMBRIFERO MONTANO
DELL'ADIGE
TRENTO - PIAZZA CENTA, 13

**DELIBERAZIONE NR. 60
DEL CONSIGLIO DIRETTIVO**

Oggetto: Provvedimenti vallata Avisio: proposta e approvazione contributi 2^ semestre 2022

L'anno **duemilaventidue** addì **ventidue** del mese di **LUGLIO** alle ore **17:05**, presso la sede del Consorzio a Trento, in Piazza Centa 13/1 a seguito di regolare convocazione e previa l'osservanza delle formalità prescritte dalla vigente legge, sono convocati a seduta i Componenti del Consiglio Direttivo.

All'appello risultano:

MICHELE BONTEMPELLI	Presidente	Presente
PAOLA FRIGO	Vicepresidente	Assente giustificata
FRANCESCO DELLANTONIO	Vicepresidente	Presente in videoconferenza
ALDO WEBBER	Vicepresidente	Presente in videoconferenza
RINALDO MAFFEI	Consigliere	Assente giustificato
DIEGO MOAR	Consigliere	Presente in videoconferenza
MARIA BOSIN	Consigliere	Assente giustificata
VITTORIO STONFER	Consigliere	Presente
STELLA MENAPACE	Consigliere	Presente in videoconferenza – entra alle 17:12

Partecipa alla seduta il Direttore Consorziale dott. Luca Battisti, il quale provvede alla redazione del presente verbale.

Essendo legale il numero degli intervenuti, il cav. Michele Bontempelli, nella sua qualità di Presidente, assume la presidenza e dichiara aperta la seduta per la trattazione degli oggetti indicati nell'avviso di convocazione.

Premesso che:

- con deliberazione dell'Assemblea Generale n. 5 di data 5 febbraio 2018, è stato approvato il Regolamento disciplinante la concessione di finanziamenti ad Enti, Associazioni, Comitati e Fondazioni con finalità socialmente utili e senza scopo di lucro;
- il succitato Regolamento disciplina i criteri, le procedure e le modalità per la concessione di contributi, finanziamenti e benefici di carattere economico ad enti, associazioni, comitati e fondazioni, con finalità socialmente utili e senza scopo di lucro, nonché ai soggetti richiamati nell'art. 4 del Regolamento medesimo;
- con successive delibere del Consiglio Direttivo n. 128 del 2 dicembre 2019 e n. 129 di data 2 settembre 2020 sono state individuate alcune linee guida operative di dettaglio per la concessione di contributi;
- l'assemblea dello scorso 27 aprile 2022 ha approvato con deliberazione n. 7 ha approvato il nuovo regolamento contributi e progetti speciali che, per la parte contributi, entrerà in vigore per iniziative riferite all'anno 2023;
- sono pervenute le seguenti domande di contributo per le quali non è previsto un termine di presentazione, regolarmente acquisite al protocollo consorziale:

COMUNE DI RIFERIMENTO	TIPOLOGIA BENEFICIARIO	BENEFICIARIO	PROT.	DATA
CASTELLO MOLINA DI FIEMME	PARROCCHIA	PARROCCHIA DI SAN GIORGIO CF/P.IVA 91003350229	547	02/03/2022
FALCADE (BL)	ASSOCIAZIONE	ASSOCIAZIONE CULTURALE "LE MUSE E LE DOLOMITI" CF/P.IVA 01176210258	1092	02/05/2022
TESERO	ASSOCIAZIONE	BANDA SOCIALE ERMINIO DEFLORIAN TESERO APS CF/P.IVA 82003110226	1086	02/05/2022
GIOVO	ASSOCIAZIONE	PROLOCO DI GIOVO APS CF/P.IVA 01419490220	1081	29/04/2022
SAN GIOVANNI DI FASSA	ASSOCIAZIONE	COMITATO MANIFESTAZIONI POZZA CF/P.IVA 01532130224	1061	29/04/2022
LEVICO TERME	ASSOCIAZIONE	ASSOCIAZIONE PUNTODOC APS CF/P.IVA 96088320229	1048	29/04/2022
SAN GIOVANNI DI FASSA	COOPERATIVA SOCIALE	COOPERATIVA SOCIALE INOUT CF/P.IVA 02549920227	1024	28/04/2022

MOENA	ASSOCIAZIONE	COMITATO MOENA EVENTI CF/P.IVA 02468270224	1006	28/04/2022
PREDAZZO	ASSOCIAZIONE	STRADA DEI FORMAGGI DELLE DOLOMITI CF/P.IVA 91013500227	989	27/04/2022
TESERO	ASSOCIAZIONE	FILODRAMMATICA "L.DEFLORIAN" CF/P.IVA 91000770221	984	27/04/2022
TESERO	ASSOCIAZIONE	ASD TRENINO DANZA ESTATE CF/P.IVA 91015680225	955	22/04/2022
PRIMIERO SAN MARTINO DI CASTROZZA	ASSOCIAZIONE	I MAZARO I CF/P.IVA 02294340225	937	21/04/2022
SAN GIOVANNI DI FASSA	ASSOCIAZIONE	COMITATO MANIFESTAZIONI VICH EVENT CF/P.IVA 02528450220	1023	28/04/2022
CANAZEI	ASSOCIAZIONE	COMITATO ORGANIZZATORE DOLOMYTHSRUN CF/P.IVA 01612210227	1263	12/05/2022
PREDAZZO	ASSOCIAZIONE	ASSOCIAZIONE ARMOS ETS CF/P.IVA 02671560221	1262	12/05/2022
TESERO	ASSOCIAZIONE	SCUOLA DI MUSICA IL PENTAGRAMMA CF/P.IVA 01418360226	1027	28/04/2022
CEMBRA	ASSOCIAZIONE	GRUPPO FOLKLORISTICO CEMBRANO LA CANTA DEI MESI CF/P.IVA 02285830226	991	28/04/2022
CAVALESE	FONDAZIONE	FONDAZIONE SCUOLA MATERNA DI CAVALESE E MASI CF/P.IVA 82002130225	783	29/03/2022
CANAZEI	ASSOCIAZIONE	FASSACTIVE ASD CF/P.IVA 020904490224	1099	02/05/2022
SAN GIOVANNI DI FASSA	ASSOCIAZIONE	ASD FASSA CALCIO CF/P.IVA 91001020220	1042 e 1973	29/04/2022
BASELGA DI PINE'	ASSOCIAZIONE	COMPAGNIA ARCIERI ALTOPIANO DI PINE' A.S.D. CF/P.IVA 96010120226	997	28/04/2022

- è stata completata l'istruttoria tecnico amministrativa da parte del direttore consorziale, come da allegato "sintesi contributi - vallata Avisio", parte integrante del presente provvedimento;
- si è definita la seguente proposta di contributo, sulla base delle valutazioni, acquisite al protocollo consorziale n.2204 /2022, previste dal regolamento e dalle delibere del Consiglio Direttivo in materia:

COMUNE DI RIFERIMENTO	BENEFICIARIO	FINALITA'	PROPOSTA CONTRIBUTO
CASTELLO MOLINA DI FIEMME	PARROCCHIA DI SAN GIORGIO CF/P.IVA 91003350229	RESTAURO FACCIATE ESTERNE DELLA CAPPELLA DI LOURDES PED 133 CC CASTELLO DI FIEMME NEL PERIODO ESTATE 2022	€ 4.000,00
FALCADE(BL)	ASSOCIAZIONE CULTURALE "LE MUSE E LE DOLOMITI" CF/P.IVA 01176210258	EVENTI PER I 10 ANNI DI ATTIVITA' DELL'ASSOCIAZIONE CULTURALE "LE MUSE E LE DOLOMITI"	€ 1.050,00

TESERO	BANDA SOCIALE ERMINIO DEFLORIAN TESERO APS CF/P.IVA 82003110226	CONCERTO SPETTACOLO DANTE 701	€ 420,00
GIOVO	PROLOCO DI GIOVO APS CF/P.IVA 01419490220	65 ESIMA FESTA DELL'UVA	€ 750,00
SAN GIOVANNI DI FASSA	COMITATO MANIFESTAZIONI POZZA CF/P.IVA 01532130224	MANIFESTAZIONE MUSICA E TRADIZIONI ESTATE 2022	€ 770,00
LEVICO TERME	ASSOCIAZIONE PUNTODOC APS CF/P.IVA 96088320229	CONTAVALLE, PICCOLA RASSEGNA DEL RI- ESISTERE. 6 EDIZIONE	€ 600,00
SAN GIOVANNI DI FASSA	COOPERATIVA SOCIALE INOUT CF/P.IVA 02549920227	PROGETTO ISTAGRAN (01/07/2022- 31/08/2022)	€ 500,00
MOENA	COMITATO MOENA EVENTI CF/P.IVA 02468270224	FESTIVAL DEL PUZZONE DOP 16-18 SETTEMBRE 2022	€ 630,00
PREDAZZO	STRADA DEI FORMAGGI DELLE DOLOMITI CF/P.IVA 91013500227	CHEESENIC DA LUGLIO A SETTEMBRE 2022	€ 465,00
TESERO	FILODRAMMATICA "L.DEFLORIAN" CF/P.IVA 91000770221	RASSEGNA TEATRALE "30a RASSEGNA IL PIACERE DEL TEATRO	€ 625,00
TESERO	ASD TRENINO DANZA ESTATE CF/P.IVA 91015680225	ORGANIZZAZIONE DI TRENINO DANZA ESTATE 2022	€ 690,00
PRIMIERO SAN MARTINO DI CASTROZZA	I MAZARO I CF/P.IVA 02294340225	SAGRA DEL FOC	€ 440,00
SAN GIOVANNI DI FASSA	COMITATO MANIFESTAZIONI VICH EVENT CF/P.IVA 02528450220	RASSEGNA BANDE MUSICALI DEL TRENINO ALTO ADIGE ESTATE 2022 A VIGO DI FASSA	€ 490,00
CANAZEI	COMITATO ORGANIZZATORE DOLOMYTHSRUN CF/P.IVA 01612210227	EVENTO DOLOMYTHSRUN 2022	€ 3.250,00
PREDAZZO	ASSOCIAZIONE ARMOS ETS CF/P.IVA 02671560221	ACQUISTO STRUMENTI MUSICALI PER LABORATORI DIDATTICI	€ 1.765,00
TESERO	SCUOLA DI MUSICA IL PENTAGRAMMA CF/P.IVA 01418360226	ACQUISTO TASTIERE ED AMPLIFICATORI	€ 710,00
CEMBRA	GRUPPO FOLKLORISTICO CEMBRANO LA CANTA DEI MESI CF/P.IVA 02285830226	RECITA LA CANTA DEI MESI CON REVISIONE E RIFACIMENTO DELL'ABBIGLIAMENTO STORICO	€ 2.480,00
CAVALESE	FONDAZIONE SCUOLA MATERNA DI CVALESE E MASI CF/P.IVA 82002130225	ACQUISTO MATERIALE DI GIOCO ESTATE 2022	€ 570,00
CANAZEI	FASSACTIVE ASD CF/P.IVA 020904490224	MATERIALE SPORTIVO ED ACQUISTO DI UN PULLMINO	€ 2.450,00
SAN GIOVANNI DI FASSA	ASD FASSA CALCIO CF/P.IVA 91001020220	AGGIORNAMENTO DELLE VIE DI ESODO DELLE TRIBUNE DEL CAMPO DA CALCIO PRESSO IL CENTRO SPORTIVO "COTURA" NELLA FRAZ VIGO DI FASSA	€ 5.000,00
BASELGA DI PINE'	COMPAGNIA ARCIERI ALTOPIANO DI PINE' A.S.D. CF/P.IVA 96010120226	ACQUISTO DI UN TRATTORINO TAGLIA ERBA	€ 2.530,00

- alla luce della valutazione tecnica e amministrativa completata non sono state ammesse a contributo le domande di contributo come da prospetto acquisito al protocollo consorziale n.2205 /2022;

Vista la relazione del Presidente di Vallata, Francesco Dellantonio;

IL CONSIGLIO DIRETTIVO

- Udito il relatore;
- Visti gli atti in essa relazione citati;
- Vista la legge 27 dicembre 1953 n. 959 e successive modificazioni;
- Visto lo Statuto consorziale ed il Regolamento per l'impiego e l'erogazione del sovracanone;
- Visto il Codice degli Enti Locali della Regione Autonoma Trentino-Alto Adige approvato con Legge regionale 3 maggio 2018, n. 2;
- visto il Regolamento di contabilità approvato con deliberazione dell'Assemblea generale n.12 di data 25 settembre 2017;
- visto il Regolamento disciplinante la concessione di finanziamenti ad enti, associazioni comitati e fondazioni, con finalità socialmente utili e senza scopo di lucro, approvato con deliberazione dell'Assemblea generale n.5 di data 5 febbraio 2018;
- vista la delibera del Consiglio Direttivo n. 128 del 2 dicembre 2019 con oggetto "Approvazione criteri di specifica per l'assegnazione dei punteggi di cui all'allegato C del Regolamento disciplinante la concessione di finanziamenti ad Enti, Associazioni, Comitati e Fondazioni con finalità socialmente utili e senza scopo di lucro";
- vista la delibera del Consiglio Direttivo n. n. 129 di data 2 settembre 2020 con oggetto "Specifica ulteriore alla delibera n. 128 del 02.12.2019 di approvazione criteri di cui all'allegato C del Regolamento disciplinante la concessione di finanziamenti ad Enti, Associazioni, Comitati e Fondazioni con finalità socialmente utili e senza scopo di lucro";
- vista la deliberazione dell'Assemblea Generale n. 18 del 21.12.2021, di approvazione del bilancio di previsione 2022-2024;
- vista la deliberazione del Consiglio direttivo n. 168 del 21.12.2021, di approvazione del Piano Esecutivo di Gestione per l'esercizio 2022-2024 come modificato con deliberazioni n. 5 del 28.01.2022 e n. 23 del 25.02.2022 e n. 35 del 27 aprile 2022;
- il vigente regolamento di Contabilità;
- visti i pareri favorevoli espressi, ai sensi dell'art. 185 del Codice degli Enti Locali della Regione Autonoma Trentino-Alto Adige, sulla proposta di adozione della presente deliberazione, dal Direttore in ordine alla regolarità tecnica con attestazione della regolarità e correttezza dell'azione amministrativa e dal Responsabile del Servizio finanziario in ordine a quella contabile;
- A voti favorevoli unanimi espressi nelle forme di legge.

DELIBERA

1. di approvare la tabella "sintesi contributi - vallata Avisio", parte integrante del presente provvedimento;
2. di concedere un contributo a fondo perduto ai seguenti soggetti di cui alla sotto riportata Tabella per le iniziative ivi esposte:

comune di riferimento	BENEFICIARIO	FINALITA'	CONTRIBUTO CONCESSO
CASTELLO MOLINA DI FIEMME	PARROCCHIA DI SAN GIORGIO CF/P.IVA 91003350229	RESTAURO FACCIATE ESTERNE DELLA CAPPELLA DI LOURDES PED 133 CC CASTELLO DI FIEMME NEL PERIODO ESTATE 2022	€ 4.000,00
FALCADE(BL)	ASSOCIAZIONE CULTURALE "LE MUSE E LE DOLOMITI" CF/P.IVA 01176210258	EVENTI PER I 10 ANNI DI ATTIVITA' DELL'ASSOCIAZIONE CULTURALE "LE MUSE E LE DOLOMITI"	€ 1.050,00
TESERO	BANDA SOCIALE ERMINIO DEFLORIAN TESERO APS CF/P.IVA 82003110226	CONCERTO SPETTACOLO DANTE 701	€ 420,00
GIOVO	PROLOCO DI GIOVO APS CF/P.IVA 01419490220	65 ESIMA FESTA DELL'UVA	€ 750,00
SAN GIOVANNI DI FASSA	COMITATO MANIFESTAZIONI POZZA CF/P.IVA 01532130224	MANIFESTAZIONE MUSICA E TRADIZIONI ESTATE 2022	€ 770,00
LEVICO TERME	ASSOCIAZIONE PUNTODOC APS CF/P.IVA 96088320229	CONTAVALLE, PICCOLA RASSEGNA DEL RI-ESISTERE. 6 EDIZIONE	€ 600,00
SAN GIOVANNI DI FASSA	COOPERATIVA SOCIALE INOUT CF/P.IVA 02549920227	PROGETTO ISTAGRAN (01/07/2022-31/08/2022)	€ 500,00
MOENA	COMITATO MOENA EVENTI CF/P.IVA 02468270224	FESTIVAL DEL PUZZONE DOP 16-18 SETTEMBRE 2022	€ 630,00
PREDAZZO	STRADA DEI FORMAGGI DELLE DOLOMITI CF/P.IVA 91013500227	CHEESENIC DA LUGLIO A SETTEMBRE 2022	€ 465,00
TESERO	FILODRAMMATICA "L.DEFLORIAN" CF/P.IVA 91000770221	RASSEGNA TEATRALE "30a RASSEGNA IL PIACERE DEL TEATRO	€ 625,00
TESERO	ASD TRENTINO DANZA ESTATE CF/P.IVA 91015680225	ORGANIZZAZIONE DI TRENTINO DANZA ESTATE 2022	€ 690,00
PRIMIERO SAN MARTINO DI CASTROZZA	I MAZARO I CF/P.IVA 02294340225	SAGRA DEL FOC	€ 440,00
SAN GIOVANNI DI FASSA	COMITATO MANIFESTAZIONI VICH EVENT CF/P.IVA 02528450220	RASSEGNA BANDE MUSICALI DEL TRENTINO ALTO ADIGE ESTATE 2022 A VIGO DI FASSA	€ 490,00
CANAZEI	COMITATO ORGANIZZATORE DOLOMYTHSRUN CF/P.IVA 01612210227	EVENTO DOLOMYTHSRUN 2022	€ 3.250,00
PREDAZZO	ASSOCIAZIONE ARMOS ETS CF/P.IVA 02671560221	ACQUISTO STRUMENTI MUSICALI PER LABORATORI DIDATTICI	€ 1.765,00
TESERO	SCUOLA DI MUSICA IL PENTAGRAMMA CF/P.IVA 01418360226	ACQUISTO TASTIERE ED AMPLIFICATORI	€ 710,00
CEMBRA	GRUPPO FOLKLORISTICO CEMBRANO LA CANTA DEI MESI CF/P.IVA 02285830226	RECITA LA CANTA DEI MESI CON REVISIONE E RIFACIMENTO DELL'ABBIGLIAMENTO STORICO	€ 2.480,00
CAVALESE	FONDAZIONE SCUOLA MATERNA DI CVALESE E MASI CF/P.IVA 82002130225	ACQUISTO MATERIALE DI GIOCO ESTATE 2022	€ 570,00
CANAZEI	FASSACTIVE ASD CF/P.IVA 020904490224	MATERIALE SPORTIVO ED ACQUISTO DI UN PULLMINO	€ 2.450,00
SAN GIOVANNI DI FASSA	ASD FASSA CALCIO CF/P.IVA 91001020220	AGGIORNAMENTO DELLE VIE DI ESODO DELLE TRIBUNE DEL CAMPO	€ 5.000,00

comune di riferimento	BENEFICIARIO	FINALITA'	CONTRIBUTO CONCESSO
		DA CALCIO PRESSO IL CENTRO SPORTIVO" COTURA" NELLA FRAZ VIGO DI FASSA	
BASELGA DI PINE'	COMPAGNIA ARCIERI ALTOPIANO DI PINE' A.S.D. CF/P.IVA 96010120226	ACQUISTO DI UN TRATTORINO TAGLIA ERBA	€ 2.530,00

3. di impegnare a favore dei beneficiari elencati nella tabella i contributi in elenco per la somma complessiva di € 30.185,00 (trentamilacentoottantacinque/00);
4. di imputare la spesa complessiva di € 30.185,00 (trentamilacentoottantacinque/00)) a carico dei seguenti capitoli del bilancio di previsione 2022-2024, dando atto che la spesa sarà esigibile entro la data del 31.12.2022:

comune di riferimento	BENEFICIARIO	importo	tipologia contributo	capitolo di bilancio	classificazione
CASTELLO MOLINA DI FIEMME	PARROCCHIA DI SAN GIORGIO CF/P.IVA 91003350229	€ 4.000,00	CONTRIBUTI IN C/CAPITALE	2052	05.01.2.03
FALCADE(BL)	ASSOCIAZIONE CULTURALE "LE MUSE E LE DOLOMITI" CF/P.IVA 01176210258	€ 1.050,00	TRASF. CORRENTI	2111	05.02.1.04
TESERO	BANDA SOCIALE ERMINIO DEFLORIAN TESERO APS CF/P.IVA 82003110226	€ 420,00	TRASF. CORRENTI	2111	05.02.1.04
GIOVO	PROLOCO DI GIOVO APS CF/P.IVA 01419490220	€ 750,00	TRASF. CORRENTI	2111	05.02.1.04
SAN GIOVANNI DI FASSA	COMITATO MANIFESTAZIONI POZZA CF/P.IVA 01532130224	€ 770,00	TRASF. CORRENTI	2111	05.02.1.04
LEVICO TERME	ASSOCIAZIONE PUNTODOC APS CF/P.IVA 96088320229	€ 600,00	TRASF. CORRENTI	2111	05.02.1.04
SAN GIOVANNI DI FASSA	COOPERATIVA SOCIALE INOUT CF/P.IVA 02549920227	€ 500,00	TRASF. CORRENTI	2111	05.02.1.04
MOENA	COMITATO MOENA EVENTI CF/P.IVA 02468270224	€ 630,00	TRASF. CORRENTI	2111	05.02.1.04
PREDAZZO	STRADA DEI FORMAGGI DELLE DOLOMITI	€ 465,00	TRASF. CORRENTI	2111	05.02.1.04

comune di riferimento	BENEFICIARIO	importo	tipologia contributo	capitolo di bilancio	classificazione
	CF/P.IVA 91013500227				
TESERO	FILODRAMMATICA "L.DEFLORIAN" CF/P.IVA 91000770221	€ 625,00	TRASF. CORRENTI	2111	05.02.1.04
TESERO	ASD TRENTINO DANZA ESTATE CF/P.IVA 91015680225	€ 690,00	TRASF. CORRENTI	2111	05.02.1.04
PRIMIERO SAN MARTINO DI CASTROZZA	I MAZARO I CF/P.IVA 02294340225	€ 440,00	TRASF. CORRENTI	2111	05.02.1.04
SAN GIOVANNI DI FASSA	COMITATO MANIFESTAZIONI VICH EVENT CF/P.IVA 02528450220	€ 490,00	TRASF. CORRENTI	2111	05.02.1.04
CANAZEI	COMITATO ORGANIZZATORE DOLOMYTHSRUN CF/P.IVA 01612210227	€ 3.250,00	TRASF. CORRENTI	2117	06.01.1.04
PREDAZZO	ASSOCIAZIONE ARMOS ETS CF/P.IVA 02671560221	€ 1.765,00	CONTRIBUTI IN C/CAPITALE	2211	05.02.2.03
TESERO	SCUOLA DI MUSICA IL PENTAGRAMMA CF/P.IVA 01418360226	€ 710,00	CONTRIBUTI IN C/CAPITALE	2211	05.02.2.03
CEMBRA	GRUPPO FOLKLORISTICO CEMBRANO LA CANTA DEI MESI CF/P.IVA 02285830226	€ 2.480,00	CONTRIBUTI IN C/CAPITALE	2211	05.02.2.03
CAVALESE	FONDAZIONE SCUOLA MATERNA DI CAVALESE E MASI CF/P.IVA 82002130225	€ 570,00	CONTRIBUTI IN C/CAPITALE	2211	05.02.2.03
CANAZEI	FASSACTIVE ASD CF/P.IVA 020904490224	€ 2.450,00	CONTRIBUTI IN C/CAPITALE	2217	06.01.2.03
SAN GIOVANNI DI FASSA	ASD FASSA CALCIO CF/P.IVA 91001020220	€ 5.000,00	CONTRIBUTI IN C/CAPITALE	2217	06.01.2.03
BASELGA DI PINE'	COMPAGNIA ARCIERI ALTOPIANO DI PINE' A.S.D. CF/P.IVA 96010120226	€ 2.530,00	CONTRIBUTI IN C/CAPITALE	2217	06.01.2.03

5. di dare atto che verranno effettuati controlli a campione delle domande ammesse a

contribuzione, successivamente all'erogazione del contributo.

6. di dichiarare la presente deliberazione esecutiva a pubblicazione avvenuta.

7. di dare evidenza che avverso la presente deliberazione sono ammessi:

- opposizione al Consiglio Direttivo, durante il periodo di pubblicazione, ai sensi dell'art. 183, comma 5, del Codice degli Enti Locali della Regione Autonoma Trentino-Alto Adige approvato con Legge regionale 3 maggio 2018, n. 2 ed ai sensi della Legge 241/1990 e ss.mm., L.P. 23/1990 e s.m. alternativamente:
 - a. ricorso giurisdizionale al Tribunale di Giustizia Amministrativa di Trento, entro 60 giorni ai sensi dell'art. 29 del D.Lgs. 02.07.2010, n. 104
 - b. ricorso straordinario entro 120 giorni al Presidente della Repubblica, ai sensi dell'art. 8 del D.P.R. 24 novembre 1971 n. 1199.

IL PRESIDENTE CONSORZIALE
Michele Bontempelli
(f.to digitalmente)

IL DIRETTORE CONSORZIALE
dott. Luca Battisti
(f.to digitalmente)

RELAZIONE DI PUBBLICAZIONE

La presente deliberazione n. 60 di data 22.7.2022. avente ad oggetto "Provvedimenti vallata Avisio: proposta e approvazione contributi 2^ semestre 2022", viene pubblicata all'albo telematico di questo ente in data 25.7.2022 per rimanervi dieci giorni consecutivi ai sensi dell'art. 183, commi 1, 3 del Codice degli Enti Locali della Regione Trentino Alto Adige, legge regionale 3 maggio 2018 n.2.

IL DIRETTORE CONSORZIALE
dott. Luca Battisti
(f.to digitalmente)

Sulla proposta di deliberazione oggi formalizzata nel presente atto sono state acquisiti in precedenza:

- il parere positivo del Direttore consorziale in ordine regolarità amministrativa con attestazione della regolarità e correttezza dell'azione amministrativa a norma degli artt. 185 e 187 del Codice degli Enti locali approvato con Legge regionale 3 maggio 2018 n. 2 e successive modifiche ed integrazioni;
- il parere positivo del Responsabile del Servizio Finanziario in ordine alla regolarità contabile a norma degli artt. 185 e 187 del Codice degli Enti locali approvato con Legge regionale 3 maggio 2018 n. 2 e successive modifiche ed integrazioni.

IL DIRETTORE CONSORZIALE
dott. Luca Battisti
(f.to digitalmente)

*Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del D.Lgs 82/2005 s.m.i. e norme collegate, il quale sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa.
Questo documento, se trasmesso in forma cartacea, costituisce copia dell'originale informatico firmato digitalmente, predisposto e disponibile presso questa Amministrazione in conformità alle regole tecniche (artt. 3bis e 71 D.Lgs. 82/2005). La firma autografa è sostituita dall'indicazione a stampa del nominativo del responsabile (art. 3 D.Lgs. 39/1993).*
